



DATOS TÉCNICOS INGENIERÍA – Flex-Tube® PE

INTERIOR DE DIMENSIÓN (PULGADAS)	PESO APROXIMADO (LIBRAS /FT)	GROSOR DE LA PARED	RADIO DE DOBLAMIENTO DE LA LÍNEA CENTRAL (PULGADAS)	RATIO DE COMPRESIÓN	PRESIÓN NEGATIVA RECOMENDADA MÁXIMA (PULGADAS/HG)	PRESIÓN POSITIVA RECOMENDADA MÁXIMA (PSI)
.75	.07	.012	1.4	1.6:1	28	40
1	.08	.012	1.7	1.8:1	25	30
1.25	.12	.012	1.8	1.8:1	20	30
1.375	.14	.012	2.2	1.8:1	20	30
1.5	.15	.012	2.5	1.8:1	20	30
1.75	.16	.012	2.8	1.8:1	20	25
2	.18	.012	3.4	1.8:1	20	20
2.25	.2	.012	3.8	1.8:1	15	20
2.5	.24	.012	3.8	2:1	10	20
3	.3	.012	4.3	2:1	10	15
3.5	.33	.012	4.7	2:1	5	10
4	.36	.012	5	2:1	4	10

Datos técnicos basados en 2 pies. longitudes rectas de la manguera @ 72° F.

Construcción: Manguera ligera de copolímero de polietileno estabilizado con UV con una hélice de polietileno externa rígida

Gama de temperatura: -40°F a 160°F

Color estándar: Negro con la Hélice Negra

Longitudes estándares: 25 y 50 Pies

Negación: El uso y el mantenimiento apropiados de la manguera y/o del conducto fabricados por Flexaust es la responsabilidad única del comprador y del último usuario del producto. Esta información se presenta como guía general solamente. El número de las variables que pueden estar presentes en cualquier uso hace recomendaciones firmes imposibles. La prueba adecuada bajo condiciones reales del servicio es necesaria establecer correctamente conveniencia. Tomamos orgullo en la calidad de todos los productos de Flexaust y damos la bienvenida a comentarios y a sugerencias de nuestros clientes.

Tel: 574-267-7909 • Toll Free Tel: 800-343-0428 • Toll Free Fax: 800-382-8464
sales@flexaust.com • www.flexaust.com

