



DATOS TÉCNICOS INGENIERÍA – Heat-Flex® BDS

INTERIOR DE DIMENSIÓN (PULGADAS)	PESO APROXIMADO (LIBRAS /FT)	GROSOR DE LA PARED	RADIO DE DOBLAMIENTO DE LA LÍNEA CENTRAL (PULGADAS)	RATIO DE COMPRESIÓN	PRESIÓN NEGATIVA RECOMENDADA MÁXIMA (PULGADAS/HG)	PRESIÓN POSITIVA RECOMENDADA MÁXIMA (PSI)
1	.12	N/A	1.2	3:1	29	30
1.5	.15	N/A	1.5	3:1	29	30
2	.2	N/A	2.5	3:1	29	30
2.5	.24	N/A	2.7	3:1	29	30
3	.3	N/A	3	3:1	22	30
3.5	.35	N/A	3.25	4:1	20	29
4	.39	N/A	3.4	4:1	19	27
4.5	.44	N/A	3.7	4:1	13	25
5	.49	N/A	4.1	4:1	7	21
6	.52	N/A	4.5	5:1	4	11
8	.95	N/A	7	5:1	3.5	10
10	1.32	N/A	8.5	5:1	1	9

Datos técnicos basados en 2 pies. longitudes rectas de la manguera @ 72° F.

Construcción: Manguera de tela de fibra de vidrio recubierta con una capa de silicona y reforzada con un resorte de cable de acero en espiral y un cordón externo de filamento de fibra de vidrio

Gama de temperatura: -65°F a 500°F

Color estándar: Rojo Hierro Oxidado

Longitudes estándares: 12 Pies

Negación: El uso y el mantenimiento apropiados de la manguera y/o del conducto fabricados por Flexaust es la responsabilidad única del comprador y del último usuario del producto. Esta información se presenta como guía general solamente. El número de las variables que pueden estar presentes en cualquier uso hace recomendaciones firmes imposibles. La prueba adecuada bajo condiciones reales del servicio es necesaria establecer correctamente conveniencia. Tomamos orgullo en la calidad de todos los productos de Flexaust y damos la bienvenida a comentarios y a sugerencias de nuestros clientes.

Tel: 574-267-7909 • Toll Free Tel: 800-343-0428 • Toll Free Fax: 800-382-8464
 sales@flexaust.com • www.flexaust.com

